



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СОВЕТ
ПРИ ПРЕЗИДЕНТЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ КВАЛИФИКАЦИЯМ



СОВЕТ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ КВАЛИФИКАЦИЯМ
В ОБЛАСТИ СВАРКИ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЭКЗАМЕНОВ В ЦЕНТРАХ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИЙ

А.И. Чупрак
11 апреля 2017 г.
ВНОТ, Сочи



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 16 ноября 2016 г. № 1204

МОСКВА

Об утверждении Правил проведения центром оценки квалификаций независимой оценки квалификации в форме профессионального экзамена

6. Лицо, за счет средств которого проводится профессиональный экзамен (соискатель, работодатель, иное физическое и (или) юридическое лицо), производит оплату услуг по проведению профессионального экзамена на основании заключенного между ним и центром оценки квалификаций **договора о возмездном оказании услуг** (далее - договор).





238-ФЗ: независимая оценка квалификации работников или лиц, претендующих на осуществление определенного вида трудовой деятельности, - процедура подтверждения соответствия квалификации соискателя..., проведенная центром оценки квалификаций в соответствии с настоящим Федеральным законом;

Нужна

соискателю,
работодателю

Услуга оказана качественно!

Применение
ПС в системе
управления
персоналом

Оценочные
средства

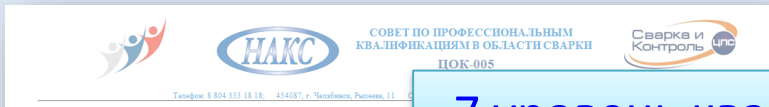
Материально-
технические
ресурсы

Кадровые
ресурсы

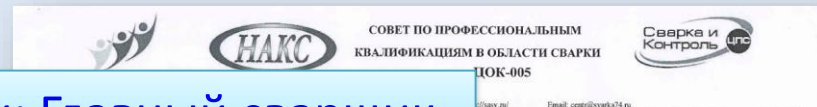




Оценочные средства – инструмент подтверждения



7 уровень квалификации: Главный сварщик



Теория – 15 листов

| № п/п | Задания, умения в соответствии с профессиональными стандартами или квалификационными требованиями, на соответствие которым проводится оценка | Задание | оценка | литература |
|-------|--|---|--------|---|
| 2 | Нормативные правовые акты, регламентирующие производственную деятельность в соответствии со спецификой выполняемых работ | Выберите, в каком из перечисленных нормативно правовых актов регламентируется производственная деятельность в газовой котельной. Ном запишите "Бланк проверки". | 2 | ГОСТ 3.1102.2011 Единая система технологической документации (ЕСТД). Стадии |

6 заданий в модельных условиях

Пользуясь СП 1009-79 напишите требования к производственному помещению, местной и общеобменной вентиляции для организации рабочего места сварщика, выполняющего механизированную сварку в защитном газе.

Исходные данные:
СП 1009-73 «Санитарные правила при сварке, наплавке и резке металлов».

Условия выполнения задания:
1. Место выполнения задания
2. Максимальное время выполнения задания

Ответ скансетью к заданию

*А отвод. чудию где был либо либо вентиляция...
...местные отсосы, обесшум, уловител
...места от отработавших
...отсоса движимой сфуджк, сфудованная местн. отсосами
...не более 0,5 м/с*

АО «КОНАР»

Обозначение КТПСТ 001-06-14 АФ
Решение от 27.06.16

Свидетельство № АИСТ 09-01639 действительно до 26.11.2019

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА СВАРКИ
1. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЦЕССА

| № п/п | Наименование | Обозначение (классификация) |
|-------|----------------------|--|
| 1 | Нормативный документ | СТО 1243-9899-017-15 |
| 2 | Способ сварки | 4.9 |
| 3 | Осевая линия | Группа I, 2, 1+2 (МВ1, МВ3, МВ1+МВ3) Материал 2НГ-Л, 1Г1С, 1НГ-2ФВ6Ю-2НГ-Л, 6НГ-2, 1НГ-2ФВ6Ю и другие марки сталей группы I, 2, 1+2 (МВ1, МВ3, МВ1+МВ3) |
| 4 | Сварочный материал | |

Портфолио – более 20 документов

КТПСТ 001-06-14 АФ

Оценочные темы СП-С11, С15, С21, С23, С24

| № | Наименование | Обозначение (классификация) |
|---|----------------------|--|
| 1 | Нормативный документ | СТО 1243-9899-017-15 |
| 2 | Способ сварки | 4.9 |
| 3 | Осевая линия | Группа I, 2, 1+2 (МВ1, МВ3, МВ1+МВ3) Материал 2НГ-Л, 1Г1С, 1НГ-2ФВ6Ю-2НГ-Л, 6НГ-2, 1НГ-2ФВ6Ю и другие марки сталей группы I, 2, 1+2 (МВ1, МВ3, МВ1+МВ3) |
| 4 | Сварочный материал | |

Примечание:

Разработчик: Инженер-технолог по сварочному производству / [Подпись]

Проверил: Ведущий специалист по технологии сварки, Специалист III уровня СФР-1243-IV-06379 / [Подпись]

Утвердил: Главный сварщик АО «КОНАР», Специалист IV уровня СФР-1243-IV-00915 / [Подпись]

Фамилия И.О. Говорев Д.В. Сытченко Д.В.

Совет по профессиональным квалификациям в области сварки

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КВАЛИФИКАЦИИ

Регистрационный номер: 01-00062-005-00001

Настоящее свидетельство удостоверяет, что

Сытченко Дмитрий Валерьевич

подтвердил(а) квалификацию

Специалист по организации и подготовке сварочного производства 7 уровня квалификации

Дата выдачи: 30 марта 2017 года

Свидетельство о квалификации действительно до 30 марта 2020 года

Руководитель центра оценки квалификаций ООО "Центр подготовки специалистов "Сварка и Контроль", 454087, город Челябинск, ул.Партизанская, дом 11, рег. № ЦОК-005

Шахматов Д.М.

Совет по профессиональным квалификациям в области сварки

Оценочное средство № 01-00062-7-00010

Оценочный лист

Эксперт по оценке: [Подпись] /Константинов Н.А./

Технический эксперт: [Подпись] Шахматов М.В./

| Тип(ы) № задания | Портфолио | 01-00062-7-00005 | 01-00062-7-00005 | 01-00062-7-00007 | 01-00062-7-00008 | 01-00062-7-00008 | 01-00062-7-00009 |
|------------------|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Время выполнения | 5 минут | 15 минут | 15 минут | 15 минут | 15 минут | 15 минут | 15 минут |

Прогнозировать нестандартное оборудование, специализированную систему и приспособления, средства автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ

2,7 0,9 0,9

1. Прогнозирование нестандартного оборудования не осуществлено (0,9) *на неустойчиво - 0,9*

2. Прогнозирование, специализированной системы и приспособлений не осуществлено (0,9) *Прогнозировано*

3. Прогнозирование средств автоматизации и механизации для выполнения сварочных работ не осуществлено (0,9) *на неустойчиво - 0,9*



Главная > Оценка квалификаций

Свидетельство 01-00002-016-00027 [Кучер Анатолий Николаевич]

Свидетельство с QR-кодом:

[01-00002-016-00027](#)

Заключение:

[01-00002-016-00027](#)

Обязательные документы:

[Экзаменационный билет](#)

[Экзаменационный лист](#)

[Оценочный лист](#)

Фото сваренного ксс с клеймом

Фото процесса сварки ксс

Технологические карты:

[РД-М01-57х4-001](#)

[ЦОК.РД-57.04.01-00СБ](#)

Результаты контроля КСС:

[Акт № 49 от 27.03.2017г.](#)

[Заключение № 43 от 27.03.2017г.](#)

Решение о сертификации

Выдать свидетельство

Комментарий эксперта

На доработку



Совет по профессиональным квалификациям в области сварки



СВИДЕТЕЛЬСТВО О КВАЛИФИКАЦИИ

Регистрационный номер: 01-00002-016-00027

Настоящее свидетельство удостоверяет, что

**Кучер
Анатолий Николаевич**

подтвердил(а) квалификацию

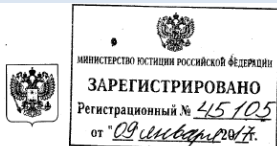
**Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
3 уровня квалификации**

Дата выдачи: 5 апреля 2017 года

Свидетельство о квалификации действительно до 5 апреля 2020 года







МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

19 декабря 2016 г.

Москва

№ 459н

Об утверждении требований к центрам оценки квалификаций и Порядка отбора организаций для наделения их полномочиями по проведению независимой оценки квалификации и прекращения этих полномочий

Члены экспертной комиссии должны иметь подтвержденную Советом квалификацию, удовлетворяющую требованиям, определенным в оценочном средстве для проведения независимой оценки квалификации

Аттестация экспертов по оценке и технических экспертов в ЦАК СПКС





Состав комиссии

| ФИО | Удостоверение | Срок действия | Эксперт | Квалификации |
|---|---------------|---------------|---------------------|---|
| Ивашенко Ольга Анатольевна | 0215-08-ОК | 19.02.2018 | Эксперт | Сварщик (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик дуговой сварки, Сварщик экструзионной сварки) |
| Левченко Алексей Михайлович | 0215-09-ОК | 19.02.2018 | Эксперт | Сварщик (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик дуговой сварки, Сварщик экструзионной сварки) |
| Прокофьев Дмитрий Сергеевич | 0215-10-ОК | 19.02.2018 | Эксперт | Сварщик (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик дуговой сварки, Сварщик экструзионной сварки) |
| Репин Илья Леонидович | 0215-11-ОК | 19.02.2018 | Технический эксперт | Сварщик (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик дуговой сварки, Сварщик экструзионной сварки, Сварщик бригады) |
| Ростовский Александр Михайлович | 0215-12-ОК | 19.02.2018 | Эксперт | Сварщик (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик дуговой сварки, Сварщик экструзионной сварки, Сварщик бригады) |
| Рыбалов Андрей Васильевич | 0215-13-ОК | 19.02.2018 | Эксперт | Сварщик (Сварщик газовой сварки, Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе, Сварщик дуговой сварки флюсом, Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой, Сварщик нагретым газом, Сварщик нагретым инструментом, Сварщик дуговой сварки, Сварщик экструзионной сварки) |

Область деятельности экспертов

> 360

Специалистов (членов экспертных комиссий) подтвердили в Совете свою квалификацию в качестве экспертов по оценке или технических экспертов.



СОВЕТ ПО
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ
КВАЛИФИКАЦИЯМ В
ОБЛАСТИ СВАРКИ

СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ
СВАРОЧНОГО
ПРОИЗВОДСТВА

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ
СЕРТИФИКАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ
РОССТАНДАРТА ТК 364

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ
ОРГАНИЗАЦИЯ НП НАКС



Новости Совета

Совет по профессиональным
квалификациям в области
сварки

Оценка квалификаций

[Реестр квалификаций](#)

[Реестр Центров оценки
квалификаций](#)

[Образец заявления соискателя
о проведении
профессионального экзамена](#)

[Примеры заданий, входящих в
состав оценочных средств](#)

[Реестр свидетельств о
квалификации](#)

Мониторинг рынка труда

Профессиональные стандарты
и квалификации

Реестр ЦОК

| № в Реестре | Наименование организации | Местонахождение | Срок действия |
|-------------|---|-----------------|----------------------------|
| ЦОК-001 | ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки" | | |
| ЦОК-002 | АНО "Вологодский региональный аттестационный центр" | Вологда | с 29.02.2015 по 24.02.2018 |
| ЦОК-003 | ООО "Головной орган по сертификации сварочного производства Южного Региона" | Ростов-на-Дону | с 25.02.2015 по 24.02.2018 |
| ЦОК-004 | ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр" | Санкт-Петербург | с 25.02.2015 |
| ЦОК-005 | ООО "Центр подготовки специалистов "Сварка и Контроль" | | |
| ЦОК-006 | ООО Аттестационный центр "НАКС- Западная Сибирь" | | |
| ЦОК-007 | ООО Аттестационный центр "НАКС- Хабаровск" | | |
| ЦОК-008 | ООО "Головной аттестационный центр Средне-Сибирского региона" | | |
| ЦОК-009 | Общество с ограниченной ответственностью «Синтез» | | |
| ЦОК-010 | ООО "Головной аттестационный центр Восточно-Сибирского региона" | | |
| ЦОК-011 | ООО "НИИМонтаж" | | |

На 10.04.2017:

30 организаций из 27 субъектов РФ прошли отбор и наделены полномочиями по проведению независимой оценки квалификации.

Принципы отбора:

- Соответствие области деятельности ЦОК реальным потребностям рынка труда субъекта РФ;
- Реальное обеспечение проведения профессионального экзамена, а не перспективные возможности и желания.



ИНСТИТУТ НЕЗАВИСИМОЙ ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ

"Управляй своим профессиональным ростом!"

Если Вы решили пройти независимую оценку квалификации, мы:

Полностью сопроводим процедуру независимой оценки квалификации

В режиме «одного окна» мы поможем Вам решить все вопросы связанные с подачей документов на независимую оценку квалификации, подготовкой к сдаче и непосредственно сдачей экзаменов в центре оценке квалификации.

Создадим индивидуальный подход

Подбор индивидуальной программы подготовки к независимой оценке квалификации с учётом специфики работы соискателя.

Обеспечим конфиденциальность

В целях успешного прохождения независимой ОЦЕНКИ КВАЛИФИКАЦИИ квалификация наша работа носит исключительно конфиденциальный характер.

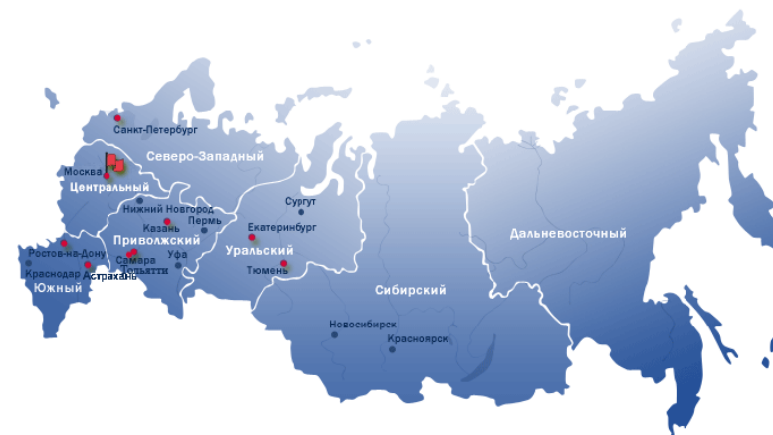
Удобство

Мы доступны к решению вопросов в любое время суток.

Региональная сеть

Получите доступ к региональной сети

Институт независимой оценки квалификации имеет более 70 региональных центров сертификации.





консультируем всех!
За неиспользование Профстандартов - ШТРАФ!
Без профстандартов не примут на работу!



СУПЕРКУРСЫ ПО ПРОФСТАНДАРТАМ
Мегацентр по оценке всех квалификаций





тел.: +7 (499) 784-77-00 факс: +7 (499) 784-77-11

E-mail: office@naks.ru



САСВ

СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ
СВАРОЧНОГО
ПРОИЗВОДСТВА



СОВЕТ ПО
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ
КВАЛИФИКАЦИЯМ

СРО

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ
ОРГАНИЗАЦИЯ НАКС

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ
СЕРТИФИКАЦИИ

ЭДО

ЭЛЕКТРОННЫЙ
ДОКУМЕНТООБОРОТ

TK364



ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ
РОССТАНДАРТА ТК 364
"СВАРКА И РОДСТВЕННЫЕ
ПРОЦЕССЫ"



ЖУРНАЛ "СВАРКА И ДИАГНОСТИКА"

BEWELDER.RU

БАЗА ВАКАНСИЙ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Реестр системы независимой оценки квалификаций

[Советы по профессиональным
квалификациям](#)

[Центры оценки квалификаций](#)

[Профессиональные квалификации](#)

[Свидетельства и заключения о
профессиональной квалификации](#)

[Оценочные средства](#)

[Подать апелляцию](#)

